

TORNILLO AUTOPERFORANTE CAB. AVELLANADA



Descripción del producto

Tornillo autoperforante cabeza avellanada. DIN 7504 - P.

Características

- Ca: Tornillo autoperforante para materiales metálicos como aluminio o acero.
- Adecuado para el montaje de perfiles o cerramientos de aluminio.
- La cabeza avellanada queda completamente enrasada en la superficie del material.
- Siempre es necesario avellanar el orificio.
- Dimensionales: DIN 7504
- Rosca: DIN 7970
- Mecánicas: DIN 7504 - ISO - 10666
- Diferencias límite tolerancias forma y posición: Clase producto A norma ISO DIN 4759 - 1.
- Recubrimiento superficial: Norma ISO DIN 4042.
- Más rapidez de montaje respecto a los tornillos rosca-chapa, se reduce el tiempo de aplicación en un 50%. Capacidad taladrante óptima. Ahorro de tiempo de trabajo, menos esfuerzo de operario y máquina.
- Diámetro de taladro exacto. Diámetro adecuado de punta de mecha para diámetro de rosca. Gran fuerza de apriete.
- No es necesario el punteo con granete. Ahorro de tiempo de trabajo, menos operaciones para realizar el atornillado.
- Se puede utilizar con atornillador eléctrico, de batería o neumático dotados de embrague.

Principales ventajas:

- **Más rapidez de montaje respecto a los tornillos rosca-chapa, se reduce el tiempo de aplicación en un 50%.**
- **Diámetro de taladro exacto.**
- **No es necesario el punteo con granete.**
- **Se puede utilizar con atornillador eléctrico, de batería o neumático dotados de embrague.**

Avellanado zincado									
Ø nominal x long (mm)	Grosor mín. del material	Grosor máx. del material	Ø cabeza (mm)	Altura cabeza (mm)	Tipo de punta	Art. No.			
3,5 x 25	0,8 mm	2 mm	6,9	2,6	-	1212 35 25			
3,5 x 40						1212 35 40			
3,9 x 13	1,8 mm	2 mm	7,5	2,8	PH 2	1212 39 13			
3,9 x 25						1212 39 25			
4,2 x 16		3 mm	8,2	3,05		1212 42 16			
4,2 x 19						1212 42 19			
4,2 x 25						1212 42 25			
4,2 x 32						1212 42 32			
4,8 x 38						4 mm	9,5	3,55	1212 48 38